

Товарищество с ограниченной ответственностью

«Eko Comfort Group»

140000, р.Казахстан г. Павлодар, ул. Торайгырова 109 А тел. 8(7182)781658
ekopol1@mail.ru www.ekopol.kz

Достоинства материалов ESP®:

производятся на качественном сырье европейских поставщиков;
не содержат растворителей - сухой остаток 100%;
без резкого запаха, низковязкие, нетоксичны при эксплуатации;
высокие показатели по прочности, износу и адгезии.

ESP® 2810 Термостойкое полиуретановое покрытие

ТУ 22257-004-93672241-2010

Устройство полимерцементного покрытия ESP 2810

Перед применением ознакомьтесь с техническим описанием и инструкциями, проведите пробное нанесение. Производитель не несёт ответственности за последствия, вызванные нарушением технологии применения. Производитель гарантирует качество продукта, но не знает всех условий применения, и пригодность продукта в конкретных условиях применения определяет потребитель. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества.

1. Общие положения .

Основание должно быть ровное (не более 4 мм на 2 метровой рейке), прочное (прочность на сжатие не менее 20 МПа (М 200), прочность на отрыв не менее 1,5 МПа), не иметь ослабленных участков, цементного молочка, дефектов и трещин;

Бетонное основание должно иметь все необходимые уклоны к лоткам и трапам. В противном случае уклоны будут выполняться непосредственно самим покрытием, что приведет к существенному удорожанию.

Бетонное основание должно быть свободно от жиров, масел, краски, гипса, мела и др. инородных веществ.

Среднесписочный состав бригады составляет 4-6 человек (площадь 400 м²), зависит от площади предполагаемого нанесения, наличия или отсутствия на ней оборудования, трубопроводов и т.п.

Перед началом работ все рабочие должны пройти инструктаж по Т/Б и расписаться в журналах по Т\Б, а также в обязательном порядке ознакомиться с настоящей технологической картой. Комплект одежды рабочего должен состоять из: полукombineзона, головного убора, непромокаемых ботинок или п/ботинок, рубашки с длинными рукавами, респиратора, непромокаемых рукавиц или перчаток, каски (при необходимости).

Перед началом работ:

А) Стены, колонны и проч. должны быть защищены от пыли, грязи, брызг покрытия полиэтиленом или другим способом. Лотки и трапы должны быть тщательно очищены до металла от любой грязи и закрыты полиэтиленовой пленкой. Не допускается попадания грязи в лотки и трапы, образовавшейся в результате подготовки поверхности и укладки материала.

Б) Подготавливаемый участок должен быть полностью защищен от сквозняков. Необходимо заклеить все вентиляционные отверстия, технологические проемы и трещины в стенах, щели в дверях и окнах.

В) Рабочая температура бетонного основания и воздуха должна быть от +15°C до +25°C. Недопустимо в пределах одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (к этому явлению могут привести солнечные лучи, различное оборудование в помещении или температурные процессы в смежных помещениях и т.п.)

2. Подготовка бетонного основания

Оптимальными методами подготовки основания являются дробеструйная или фрезеровальная подготовка. Необходимо понимать, что механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений и бетонного «молочка», но и для увеличения адгезии покрытия. Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, а значит выше стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации.

-производится машиной фрезерного типа (VON-ARX, ВОЛЬФ, ФЛЕКС и проч.). Присоединение пылесоса обязательно. Рекомендуемые модели VON-ARX FR 200, FR 250 или WOLF CT 200, Ct250.

-зачистка производится ручными машинками шлифовального или фрезерного типа (болгарка, «флекс», и т.д.) с обязательным присоединением пылесоса к пылеотводной трубке на кожухе инструмента;

- локальные участки зачищаются металлическими щетками или скрапелями;

- зачищать поверхность необходимо не менее двух раз, причем второй раз поверхность зачищается в направлении строго перпендикулярном первому. После зачистки поверхность должна быть равномерно

загрублена, не содержать незакрепленных частиц и участков, «цементного молочка», жиров, масел, шпаклевки, старой краски и любых других инородных веществ;

- если на бетонном основании уже устроены температурные и компенсационные швы, то заделывать их сразу нельзя. Ранее заделанные швы необходимо заново расшить. Имеющиеся швы необходимо расшить (проштробить) на ширину 6-8мм и глубину 10- 12 мм;

-после подготовки поверхности мусор собирается щетками в мешки для мусора. Затем поверхность тщательно обрабатывается промышленным пылесосом (обеспыливается).

Категорически запрещается заходить в грязной обуви на зачищенную поверхность. Рекомендуется иметь сменную обувь или надевать одноразовые бахилы.

ВАЖНО: необходимо обустройство технологических «анкерных» пропилов, «замков» (канавок, проштробленных или пропиленных на глубину и ширину равную тройной толщине покрытия) вдоль стен, деформационных швов, оборудования, колонн, сливных трапов, дренажей и т.д. Замки необходимо тщательно загрунтовать (ESP0810),используя малярную кисть, но не заполняя полностью грунтом или ремонтными составами. Замки должны быть заполнены основным составом (ESP2810) при его нанесении.

3. Грунтование

Пропорции смешивания ESP 0810:

Соотношение компонентов А:В:С (по весу) 8,3:8,0:3,0

Подготовка материала

Перемешивать миксером со специальной насадкой при 150-300 об/мин. 2. Тщательно, не менее 2-х минут, перемешать компонент А. 3. Влить компонент А в ёмкость с компонентом В и перемешивать в течение 3-х минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок. 4. Продолжая перемешивать добавить компонент С, мешать смесь А+В+С до получения однородной массы, не менее 3 минут.

Время жизни

Время жизни ESP 0810 - 20 минут, при температуре + 20°C

Рекомендации по нанесению

Наносится с расходом 0,25 кг/м² за один слой, гладким шпателем или нейлоновым валиком, в труднодоступных местах («анкерных» пропилах) наносится малярной кистью.

-Загрунтованная поверхность основания должна иметь чётко видимую полимерную плёнку;

-загрунтованная поверхность не должна липнуть или иметь жирный налёт;

- на поверхности не должно быть визуальнo видимых пор.

В случае необходимости возможно повторное нанесение грунта ESP0810 (зависит от впитывающей способности основания). Второй слой наносится не ранее, чем через 24 часа, но не более чем через 30 часов после нанесения первого, при температуре +20°C. Если шлифовка основания производилась при помощи мозаично-шлифовальных машин, необходима присыпка по свежему грунту кварцевым песком, Q0306 (Q0408).

ВАЖНО: «АНКЕРНЫЕ» ПРОПИЛЫ ВДОЛЬ СТЕН, ОБОРУДОВАНИЯ, КОЛОНН, ДРЕНАЖЕЙ И Т.Д. НУЖНО ТЩАТЕЛЬНО ПРОГРУНТОВАТЬ, НО НЕ ЗАЛИВАТЬ ГРУНТОМ И НЕ ЗАДЕЛЫВАТЬ РЕМОНТНЫМИ СМЕСЯМИ – ЭТИ ШТРОБЫ ЗАПОЛНЯЮТСЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ ФИНИШНОГО ПОКРЫТИЯ ESP2810!

4. Нанесение основного слоя ESP 2810

Нанесение полиуретан-цемента ESP2810 возможно не ранее чем через 24 часа и не более 30 часов после нанесения грунтовочного слоя при температуре +20°C. Необходимо выдержать временной интервал.

Внешний вид покрытия:

Матовая, нескользящая, текстурная поверхность с температурой эксплуатации до 120°C.

Соотношение компонентов:

А:В:С (по весу) 3,6:4,4:25

Время жизни:

при 15°C – 20 минут

при 20°C – 15 минут

при 25°C – 10 минут

Время отверждения:

система «грунт ESP 0810+состав ESP 2810» при +20°C: пешеходная нагрузка – через 12 часов, полная химическая и механическая нагрузка – через 7 суток.

Подготовка материала:

1. Перемешивание производить миксером со специальной насадкой при 150-300 об/мин. Рекомендуется применение двухшнековых миксеров.
2. Вскрыть тару с компонентом А, перемешать его в течение 1-2 минут и перелить в чистую ёмкость.
3. Вскрыть тару с компонентом В и перелить его полностью в ёмкость с компонентом А. Тщательно перемешать в течение 1 минуты.
4. Постепенно, в течение 15 сек., при перемешивании, в смесь «А+В» добавить компонент С.
5. Перемешивать готовую смесь до полной гомогенизации, (без комочков) не менее 2-х минут.

Способ нанесения:

Наносится в один слой с расходом в 8-10кг /м² (что соответствует толщине 4-5мм).

Материал рекомендуется укладывать раклей или зубчатым шпателем. Для деаэрации рекомендуется прокатывать материал игольчатым валиком. Валик применяется для деаэрации, а также для выкатывания незначительных дефектов в виде следов от ракели и т.п.

Подача материала должна осуществляться непрерывно или равномерно чередующимися порциями, согласно графику нанесения. Прокатывание игольчатым валиком нужно производить сразу после распределения материала раклей. Ни на минуту не прекращать работу игольчатым валиком. Необходимо помнить, что среднее время выкатывания рекомендуется обработка материала игольчатым валиком более чем через 15 минут после его нанесения, при температуре + 20 градусов. Не допускаются перерывы в работе более, чем на 5 минут. Игольчатый валик должен быть сухим и чистым. Финишное выкатывание игольчатым валиком производить без усилий, аккуратно.

Очистка инструмента:

Неотвержденный материал с инструмента можно удалить при помощи следующих растворителей: Р-646, ксилол, ацетон, изопропанол, этилацетат. Затвердевший материал возможно удалить только механически.

В МЕСТЕ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ И ПРИГОТОВЛЕНИЯ СМЕСЕЙ КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ КУРИТЬ И ЗАЖИГАТЬ ОГОНЬ !!!!

Перед применением ознакомьтесь с техническим описанием и инструкциями, проведите пробное нанесение. Производитель не несёт ответственности за последствия, вызванные нарушением технологии применения. Производитель гарантирует качество продукта, но не знает всех условий применения, и пригодность продукта в конкретных условиях применения определяет потребитель. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества.